

# 东实环境文化衫需求书

## 一、采购数量

为统一“东实环境”对外宣传的员工形象，现为东实环境公司及下属公司员工制作“东实环境”文化衫。

1. 藏青色 POLO 衫：850 件
2. 白色 POLO 衫：850 件
3. 冲锋衣外套：850 件

## 二、尺码要求

### 1. POLO 衫尺寸

POLO 衫尺寸表								
尺寸	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	5XL
身高	155-160	160-165	165-170	170-175	175-180	180-185	185-190	190-195
体重	100-115	110-125	120-135	130-145	140-155	150-165	160-175	170-185
胸宽	45	47.5	50	52.5	55	57.5	60	62.5
衣长	62	65	68	70.5	73	75.5	77	78.5
肩宽	39	41	43	45	47	49	51	53
袖长	18.4	19.2	20	20.8	21.6	22.4	23.2	24
数量	61	105	229	214	143	76	17	5

手工测量误差只能相差 1cm。白色和藏青色分别做 850 件，共 1700 件。

## 2.冲锋衣尺寸

冲锋衣尺寸							
尺寸	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
衣长	70	72	74	76	78	80	82
胸围	110	114	118	122	126	130	134
袖长	73	75	77	79	81	83	85
下摆	106	110	114	118	122	126	130
数量	112	168	222	182	112	45	9

手工测量误差只能相差 1cm。冲锋衣共做 850 件。

## 三、材质与其他要求

### 1. POLO 衫要求

(1) 面料要求：60%棉、35%冰离子纤维、5%氨纶；织造要求：细珠地。

(2) 重量：190g。

(3) 性能：透气轻肤、吸汗速干、不易变形褶皱、版型挺拔修身、不褪色。

(4) VI 设计：衣服前胸右侧印有采购人公司 VI 标识。具体尺寸与为 7.9x2.1cm，采用烫画工艺，实际印制效果需与甲方确认效果方可制作。

(5) 质量要求：产品必须符合国家标准，具有检测报告或出厂合格证等合法证明文件，甲醛检测项目不得超过国家标准 GB/T2912.1-1998（如有最新版本，均按最新版本执行）。

## 2. 冲锋衣要求

(1) 面料要求：STORM BRATH 科技防水面料

(2) 重量：1500 克

(3) 性能：速干功能面料、运动不粘汗、立体剪裁，防水防风防晒，适合 18℃左右天气穿着。

(4) VI 设计：衣服前胸右侧印有采购人公司 VI 标识，尺寸为 7.9x2.1cm，背后需印制“DONGSHI ENVIRONMENT”，采用烫画工艺，实际印制效果需与甲方确认效果方可制作。



(此图为背后印制效果参考图)

(5) 质量要求：产品必须符合国家标准，具有检测报告或出厂合格证等合法证明文件，甲醛检测项目不得超过国家标准 GB/T2912.1-1998（如有最新版本，均按最新版本执行）。

## 四、文化衫样品图

序号	名称	样图	备注
1	POLO文化衫		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 按照 logo 尺寸等比例放大；实际效果需与采购人确认；</li> <li>2. 胸前纽扣为 3 颗，纽扣类型需要按照样衣；</li> <li>3. 衣服分为白色、藏青色两种颜色，颜色需与样衣保持一致。</li> </ol>
2	冲锋衣		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 衣身采用双层进口面料缝制，防风防水，衣袖采用进口魔术贴；</li> <li>2. 左右衣袋采用竖插横插双用衣袋设计，左边腰间内部隐藏带有拉链内袋；</li> <li>3. 采用双层面料缝制，带伸缩纽带，可以自由调节大小。采用进口活口拉链与衣服连接，可自由拆卸；</li> <li>4. 按照 logo 尺寸等比例放大；实际效果需与采购人确认；</li> <li>5. 采用白色、浅绿色混合定染颜色需与样衣保持一致。</li> </ol>

实际供货款式及细节要求以采购人最终要求为准，成交人必须按照甲方要求进行款式及细节调整。

## 五、具体要求

1. 服装结构有利穿者的安全与卫生，与皮肤直接接触的材料应无皮肤刺激性或其它有害健康的影响，不影响人体正常的生理要求。

2. 服装应便于穿脱并有利于穿着时的肢体活动。

3. 服装各部位缝制线路顺直、整齐、平服牢固。上下松紧适宜各部分的结合部位应严密、合理防止物料的浸入。

4. 成交人须按样衣的款式、面料、颜色及结合采购人的要求原厂生产制作，不允许委托其他单位生产。

5. 服装材料要求环保透气、舒适、抗皱性能好、抗菌防霉，易清洗，不褪色、耐穿不易起光面、不易起球，甲醛检测项目不得超过国家标准 GB/T2912.1-1998。

6. 投标人在开标前需提供白色 polo 衫、藏青色 polo 衫、冲锋衣三件样衣，样衣需印制 logo。

7. 成交人在供货前须向采购方出具该批文化衫的面料、辅料的技术参数/指标、性能说明和成衣加工工艺，提供面料、辅料的质量检验报告或产地证明（订货单）。

8. 成交人批量生产前，要得到采购人书面确认合格（包括但不限于颜色、样式、材质、数量、尺码和外套前胸采购人标识）后方进行大货生产，成交人有三提供文化衫样板机会，若第三次提供样板仍不符合采购人需求，采购人可无条件解除合约。

## 六、制作工艺要求

### (一) POLO 衫

1. 采用间色棉织领，力挺有型，不起球，不缩水，加防汗带条，吸汗透气，止口顺直，宽窄一致，止口不反吐，双线肩线，更立体牢固有型。

2. 线路：均匀，顺直，双线车缝，更加牢固立体，平缝机明、暗每 3CM 为 14-16 针，锁眼每 1CM 不少于 5 针。压线整洁明了。综合制作技术、工艺符合采购人要求，大货与样板一致。

3. 纽扣：眼位准确，眼与扣相对，扣与眼大小相适宜，纽扣排列整齐，机器上纽，先开扣眼，再车眼扣，精确对位，不掉线，不脱落。纽扣材质为高质量塑料，带精美图案。

4. 整体：衣服整体立体有型，不起皱，下水不掉色，色彩搭配整洁，无线头。产品整洁无油污，无线头、线钉、粉印。

5. 尺寸：详见需求书尺码表，衣长允许 $\pm 1$ CM。

6. 外观质量要求：产品外观整洁、平伏，折叠端正，左右对称，各部位熨烫平整，无漏烫，无死褶，产品无线头、无纱毛，各部位符合标准要求。线与面料相适应，包括色泽、质地、牢度、缩水率等方面，两者应大致相同，以能保证服装的内在质量与外观质量为准。

7. 包装要求：

(1) 采用独立包装，工作服叠放整齐，包装牢固、无破损，产品数量准确。

(2) 箱内应放入生产厂包装检验单，包装检验单应包括产

品名称、型号材质、批号、数量、检验员、检验日期，箱外注明产品名称、数量、生产日期、生产厂名称、厂址。

## **(二) 冲锋衣**

1. 里外采用进口高级面料与进口针线制作，防风防水，不起球，不缩水，止口顺直，宽窄严格按照国家制作要求生产，止口不返吐，衣型立体有型。

2. 线路：均匀，顺直，双线加密，更加牢固立体，平缝机明、暗每 3CM 为 15-18 针，锁眼每 1CM 不少于 5 针。压线整洁明了，不掉线，多处采用双线压线，整体牢固有型。

3. 颜色设计：采用白色、浅绿色混合定染，衣服颜色需与样衣一致。

4. 帽子：采用双层面料缝制，带伸缩纽带，可以自由调节大小。采用进口活口拉链与衣服连接，可自由拆卸。帽檐两边带有澳洲进口魔术贴，使衣体连接更加有美感。帽身双线压线，使帽子更有立体感。

5. 衣身：采用双层进口面料缝制，防风防水。衣袖采用进口魔术贴，可灵活调节袖口大小。左右袖臂、肩膀两侧、左右腰身采用拼接工艺，衣身下摆采用可调节大小的伸缩带，穿着者可根据自身需要调节大小。

6. 衣袋：采用进口双层面料制作，多处采用止口压线。左右衣袋采用竖插横插双用衣袋设计，提供“一袋”双用的双重体验。竖插口袋上采用四颗进口纽扣，不掉色不生锈，永久耐用；左右两边采用锁眼压线缝合设计，使衣袋更加牢固，不易脱线，

左右胸口采用个性口袋设计。

7. 腰间：采用可调节束腰带设计，可灵活调节腰围大小，适合各种体型人群，更加立体修身。左边腰间内部隐藏带有拉链内袋，给穿着者带来多功能体验感。

8. 拉链：衣身采用双拉链设计，使防风防水效果更佳。拉链上方带有预防拉链摩擦颈部的的设计，这种人性化设计会使穿着者更加舒适。拉链左右两边各带五处暗藏进口魔术贴，更加具有防风防水效果。缝制魔术贴采用双针压线，更加牢固。

9. 尺寸：详见需求书尺码表，衣长允许 $\pm 1\text{CM}$ 。

10. 外观质量要求：产品外观整洁、平伏，折叠端正，左右对称，各部位熨烫平整，无漏烫，无死褶，产品无线头、无纱毛，各部位符合标准要求。线与面料相适应，包括色泽、质地、牢度、缩水率等方面，两者应大致相同，以能保证服装的内在质量与外观质量为准。

11. 包装要求：

(1) 采用独立包装，工作服叠放整齐，包装牢固、无破损，产品数量准确。

(2) 箱内应放入生产厂包装检验单，包装检验单应包括产品名称、型号材质、批号、数量、检验员、检验日期，箱外注明产品名称、数量、生产日期、生产厂名称、厂址。

## **七、进度要求**

1. 自发出结果确认函之日起，成交人在5个日历日内须派专业人员到采购人处测量并记录各尺码细节，并提供POLO衫、



冲锋衣各个尺码衣服供采购人试穿(以采购人指定的工作服样衣作为尺码标准)。

2. 自发出结果确认函之日起,成交人须在 20 个日历日内完成所有货物供应。

## **八、项目售后服务标准**

1. 试穿不合身的服装,成交人须在 7 个日历日内派专业人员免费修改。经修改后仍不符合要求且无法修改到位的,需免费重新制作,并在 15 个日历日内完成。

2. 质保期内如有因量裁或其他质量原因导致的服装不合身或破损的,成交人有义务对服装进行免费修整,如果不能修整的需重新制作,费用由成交人承担。

3. 质保期:所有物资自验收合格之日起质保一年。

附件 1:东实环境 logo